

**EMBIELLAGE** - Il n'est pas prévu dans la présente notice de démonter l'embiellage. Néanmoins, nous donnons ci-après les caractéristiques de montage et de contrôle.

**BIELLE** - Le tourillonement de la bielle sur le maneton du vilebrequin s'effectue par galets cylindriques. Montage libre, mais sans jeu, par l'utilisation de galets appropriés choisis dans les dimensions ci-dessous :

$\phi 7 - 0,004; 7,000; 7 + 0,004$  et  $7 + 0,008$ .

Jeu latéral de la bielle =  $0,10$  à  $0,15$  mm

La différence de poids entre les deux bielles ne doit pas excéder 3 gr..

Ajustage du pied de bielle et de l'axe de piston ( jeu de montage =  $0,009$  à  $0,028$   
( jeu maximum admissible =  $0,050$ ).

**VILEBREQUIN** - Les manetons sont montés à la presse (Force d'enfoncement =  $4.500$  à  $7.000$  Kg).

Excentrage des portées de roulement =  $0,02$  mm (figure 1)

Voilage des faces =  $0,02$ .

Décalage des manetons par rapport à l'axe =  $0,05$  (figure 2)

Largeur entre joues AV et AR =  $84,5 \pm 0,1$ .

Equilibrage statique = 3 gr sur l'extérieur du contrepoids.

Voilage:  $0,02$

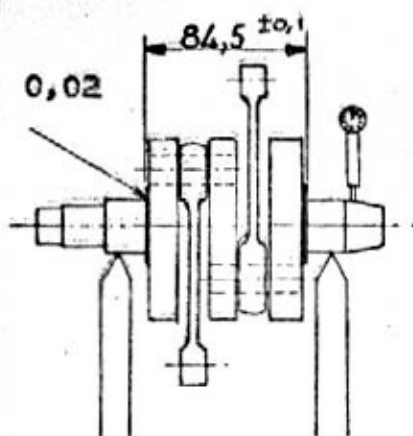
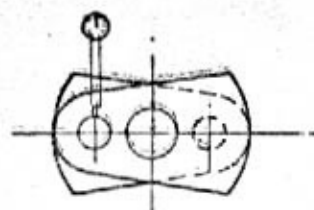


Figure 1



Au retournement à  $180^\circ$  la différence de hauteur maximum entre les manetons ne doit pas excéder  $0,10$  mm

Figure 2